



SCHEDA TECNICA

MODELLO

1500D - 2500D

Il metodo della microfusione a cera persa è largamente impiegato nel settore orafa dove è importante realizzare modelli in cera con superfici perfettamente omogenee, prive di porosità e bolle d'aria.

Per rispondere a queste esigenze, i nostri iniettori sono stati progettati con la consulenza di esperti orafi, cercando di risolvere gli inconvenienti comuni alla microfusione a cera, come la stabilità e l'uniformità della temperatura nella massa della cera fusa, la regolazione della sua pressione, la precisione degli ugelli di diffusione. Per raggiungere questi obiettivi, abbiamo adottato i serbatoi in lega di alluminio il cui riscaldamento è affidato a una resistenza a fascia che li avvolge in tutta la circonferenza.

In questo modo si garantisce una temperatura uniforme su tutta la cera contenuta al suo interno. L'impostazione e il controllo di precisione della temperatura sono affidati ad un termostato digitale, mentre particolare attenzione è stata dedicata allo studio della valvola ad iniezione con riserva di carica che permette getti di cera senza discontinuità e bolle d'aria. La tenuta della pressione è assicurata da un esclusivo sistema di chiusura ermetica del coperchio.

I nostri iniettori sono disponibili in due modelli con serbatoi con capacità di 1500 e 2500 cc.

Caratteristiche principali

- ✓ Massima stabilità e uniformità nella fusione della cera
- ✓ Grande autonomia di funzionamento
Estrema affidabilità e sicurezza
- ✓ Controllo elettronico della temperatura

1500 D	MISURE	VALORI	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA
DIMENSIONI ESTERNE	MM		160	160	520
CAPACITÀ BARILE	CC	1500			
POTENZA RISCALDAMENTO	W	160			
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	V	220	HZ	50/60	
PESO	KG	6.5			
2500 D	MISURE	VALORI	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA
DIMENSIONI ESTERNE	MM		194	194	520
CAPACITÀ BARILE	CC	2500			
POTENZA RISCALDAMENTO	W	320			
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	V	220	HZ	50/60	
PESO	KG	8			